



審査登録証



株式会社倉本産業

本社他（広島出張所を除く）

標記における品質マネジメントシステムは、当協会審査登録センターの審査の結果、付属書記載の範囲において下記適用規格の要求事項に適合しており、当センターに登録されていることを証します。

適用規格：JIS Q 9001:2015(ISO 9001:2015)

登録番号：JMAQA-1250

登録日：2002年2月6日

登録有効期限：2027年8月20日

登録改定日：2024年7月19日

一般社団法人日本能率協会審査登録センター

上級経営管理者

中村正己





審査登録証付属書



付属書番号：JMAQA-1250-1 登録番号：JMAQA-1250

株式会社倉本産業
本社他（広島出張所を除く）
東京都豊島区東池袋三丁目7番4号

審査登録範囲：

下記対象製品に関わる業務（設計・開発、製造、製造委託並びに販売）

- ① 当社で設計・開発する粘着剤・接着剤及び関連する重合製品
- ② 当社で設計・開発するフィルム・粘着シート・ラベルまたそれらの加工製品
- ③ 当社で設計・開発するスクリーン印刷用インク及び関連する製品
- ④ 当社で設計・開発する製品の二次加工品（印刷・抜き加工等）
- ⑤ 防火・耐熱・防護・断熱の安全関連製品

〈認証範囲に含まれる事業所〉

②、③、④、⑤の設計・開発、製造委託並びに販売
（本社（ただし、道路グループを除く））東京都豊島区東池袋三丁目7番4号

②、③、④、⑤の製造委託並びに販売

- （大阪支店）大阪府大阪市中央区本町二丁目1番6号
（名古屋支店）愛知県名古屋市熱田区伝馬一丁目6番4号
（浜松支店）静岡県浜松市中区板屋町111番地2
（熊本営業所）熊本県熊本市中央区水道町7番16号

④の製品保管、出荷

（狭山工場）埼玉県狭山市新狭山一丁目1番14号

②、④の製造、製造委託及び①、②、③、④の設計・開発

（川越工場・技術部・品質本部）埼玉県川越市南台一丁目4番1号

①、②、③の製造、製造委託

（児玉工場）埼玉県児玉郡上里町大字嘉美1600-35

登録改定日：2024年7月19日

〒105-8522 東京都港区芝公園3-1-22

本審査登録証付属書は、審査登録証と合わせて使用した場合に有効となります。



MS
CM014



Certificate of Registration



KURAMOTO SANGYO CO. HEAD OFFICE and Others (except for HIROSHIMA OFFICE)

This is to certify that the above organization's Quality Management System conforms to Requirements of the following standard within the scope described in attached Appendix, and is registered by the JMAQA REGISTRATION CENTER as the result of the assessment.

Applicable Standard : JIS Q 9001:2015(ISO 9001:2015)

Registration No. : JMAQA-1250

Registration Date : 6 February 2002

Registration Expiry Date : 20 August 2027

Registration Revised Date : 19 July 2024

JAPAN MANAGEMENT ASSOCIATION QA REGISTRATION CENTER

Senior Executive Management
Masami Nakamura



MS
CM014



Appendix to Certificate of Registration



Appendix No. : JMAQA-1250-1 Registration No. : JMAQA-1250

KURAMOTO SANGYO CO.
HEAD OFFICE and Others (except for HIROSHIMA OFFICE)
3-7-4, Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku, Tokyo, Japan

Registration Scope:

Business involved in the Following Products

(Design, Development, Manufacturing, Manufacturing Consignment and Sales)

- 1) Design, Development of Pressure-Sensitive Adhesives, Other Type Adhesives and Polymerized Products related to those in the Company
- 2) Design, Development of Film, PSA Sheet and Label and their Processed Products in the Company
- 3) Design, Development of Inks for Screen Printing and Products related to those in the Company
- 4) Design, Development of Other Secondary Processed Products (Printing, Die-Cutting, etc.) in the Company
- 5) Products related to safety of fire prevention, heat resistance, protection and heat insulating

<The following sites are included.>

Design, Development, Manufacturing Consignment and Sales of 2), 3), 4), 5)

HEAD OFFICE (except for ROAD GROUP):

3-7-4, Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku, Tokyo, Japan

Manufacturing Consignment and Sales of 2), 3), 4), 5)

OSAKA BRANCH: 2-1-6, Hon-machi, Chuo-ku, Osaka, Japan

NAGOYA BRANCH: 1-6-4, Tenma, Atsuta-ku, Nagoya, Aichi, Japan

HAMAMATSU BRANCH: 111-2, Itaya-machi, Naka-ku, Hamamatsu, Shizuoka, Japan

KUMAMOTO SALES OFFICE: 7-16, Suido-cho, Chuo-ku, Kumamoto, Japan

Product Storage and Shipping of 4)

SAYAMA PLANT: 1-1-14, Shin-Sayama, Sayama, Saitama, Japan

Manufacturing and Manufacturing Consignment of 2), 4), and Design and Development of 1), 2), 3), 4)

KAWAGOE PLANT, DESIGN AND DEVELOPMENT DIVISION,

QUALITY HEADQUARTERS:

1-4-1, Minamidai, Kawagoe, Saitama, Japan

Manufacturing and Manufacturing Consignment of 1), 2), 3)

KODAMA PLANT: 1600-35, Oaza-Kami, Kamisato-machi, Kodama, Saitama, Japan

Registration Revised Date : 19 July 2024

3-1-22 Shiba-Koen Minato-ku Tokyo 105-8522, Japan

This is valid to be used in conjunction with attached Certificate.

〈 株式会社 倉本産業 品質方針 〉

我々は、高機能粘着紙メーカーとして、顧客に満足される品質の製品作りを目指し、以下の活動をします。

1. 社員全員でのイノベーション

- ・現状の性能・性質では満足せず、常に新しい商品化を目指して社員一丸で草案、設計、開発、製造、改良、販売を強力に押し進めて、常に業界をリードしていく。

2. 法令の認知と順守

- ・製品の製造、材質、協力会社加工依頼において、環境に配慮した生産を行う為、当社が関連する国内外の法令・規制等を順守する。

3. 品質の安定、高品質化に最大限の努力

- ・製品製造において安定して高品質な製品を製造する為、企画・設計・製品材料・加工を各部署と討議、検討して最良の製造を行う。

4. 社員教育の充実

- ・社内では勿論、社会に貢献できる人材の育成を第一と考え、社員教育の実施に最大限努力する。

〈 活動指針 〉

当社は、品質方針を実現する為に、以下のことを実施する。

1. 各部門で品質方針を実現する為の品質目標を設定し、「P-D-C-A」の方法論からその達成状況を監視するとともに、定期的な見直しを行い、目標達成に努める。
2. 顧客満足の上を目指し、各部門の業務を見直し、全社の品質マネジメントシステムの維持と継続的改善を図る。
3. この方針を社員に周知させるとともに、関連する法的要求事項、製品要求事項及び顧客要求事項を順守することの重要性を理解し、製品に対する影響も考慮した活動を行う。

株式会社 倉本産業
代表取締役社長
倉本 誠